

УСТАНОВКА АЛМАЗНОГО БУРЕНИЯ (СВЕРЛИЛЬНАЯ МАШИНА) Н-201 ЕСО

Сверлильная машина Н-201 ЕСО - установка алмазного буренияотверстий диаметром до 150 мм.

Технические особенности сверлильной машины Н-201 ЕСО:

Небольшая и легкая система

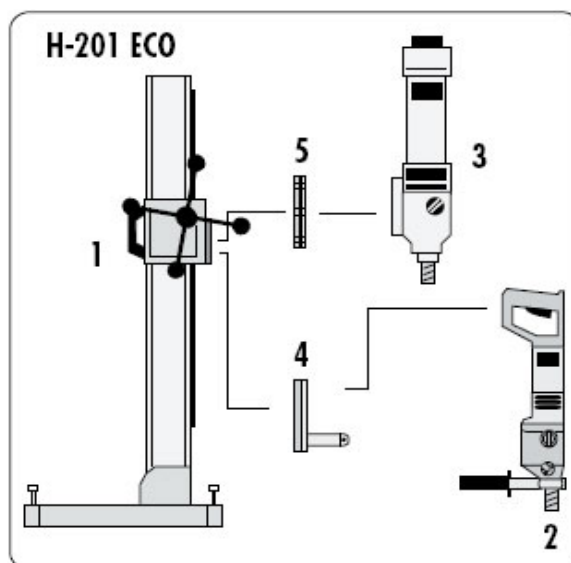
Сверлильный ход 500 мм

Большой ворот устанавливается с обеих сторон Высокопрочный напрямую устано-

вленный в дюбельной подножке сверлильный стоек Подача по зубчатой рейке

Безинструментная замена моторов пластиной крепления типа ласточкин хвост

Вес сверлильного стойка около 10 кг



Готовая к работе установка алмазного бурения Н-201 ЕСО состоит из позиций 1,2,4		
Поз.	Заказ №	Описание
1	12 - 41 50	СТОЯК Н-201 ЕСО С САЛАЗКАМИ И ДЮБЕЛЬНОЙ ПОДНОЖКОЙ, ХОД 500 ММ
2	12 - 49 19	ДВИГАТЕЛЬ <u>С-ВМН-152/3</u> , 2 КВТ, 230 В, 530/1280/1780 ОБ/МИН
3	12 - 48 13	ДВИГАТЕЛЬ <u>ЕМ Т2-220-ЕL</u> , 2,6 КВТ, 230 В, 330/570/800 ОБ/МИН
4	12 - 48 31	ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТИП В
5	12 - 48 32	ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТИП С

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

УСТАНОВКА АЛМАЗНОГО БУРЕНИЯ (СВЕРЛИЛЬНАЯ МАШИНА) -201 PREMO

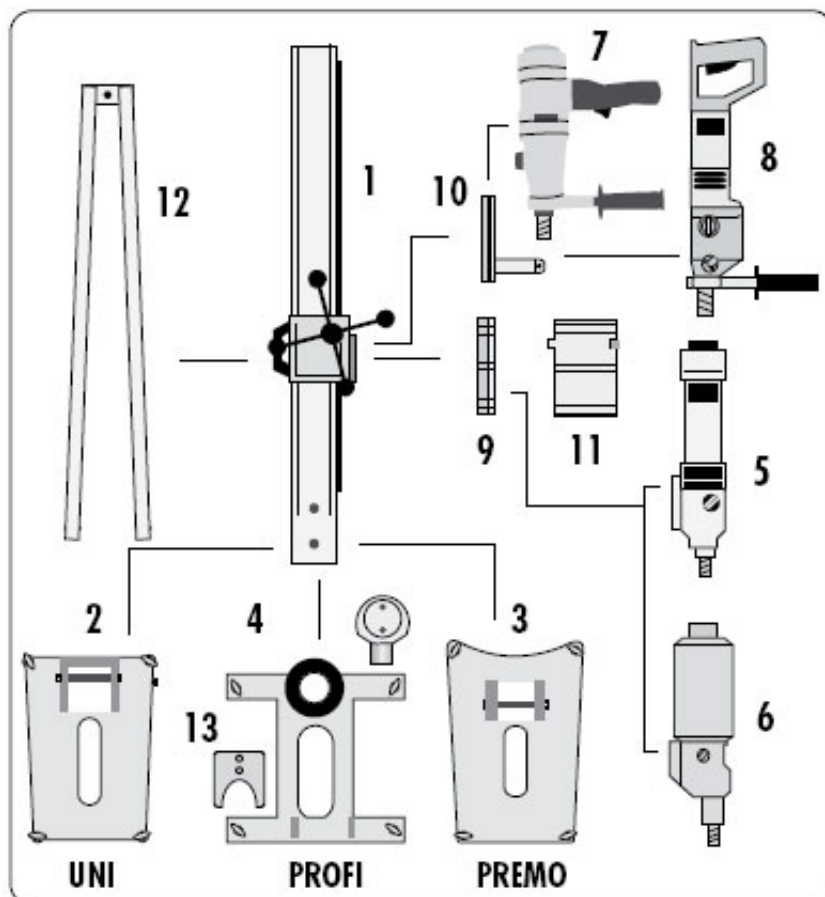
Сверлильная машина Н-201 PREMO -установка алмазного бурения отверстий диаметром до 201 (300*) мм.

Технические особенности сверлильной машины Н-201 PREMO:

Универсальный станок для профессионалов, ход 620 мм
Встроенный шарнир поворота и наклона стойка для точного позиционирования коронки
Большой ворот устанавливается с обеих сторон
Безинструментная замена моторов пластиной крепления типа ласточкин хвост
Вес сверлильного стойка около 14,0 кг



Готовая к работе установка алмазного бурения Н-201 PREMO состоит из позиций 1,3,5,9		
Поз.	Заказ №	Описание
1	12-41 51	СТОЯК Н-201 С САЛАЗКАМИ БЕЗ ПОДНОЖКИ, ХОД 620 ММ
2	12-41 52	СТАЛЬНАЯ ПОДНОЖКА UNI С НАКЛОНОМ ДЛЯ Н-201
3	12-41 53	АЛЮМИНИЕВАЯ ВАКУУМНАЯ ПОДНОЖКА ПРЕМО С НАКЛОНОМ ДЛЯ Н-201
4	12-41 54	СТАЛЬНАЯ ТРУБЧАТАЯ ПОДНОЖКА PROFi С ФУНКЦИЕЙ НАКЛОНА И ПОВОРОТА ДЛЯ Н-201
5	12-48 13	<u>ДВИГАТЕЛЬ ЕМ Т2-220-ЕL</u> , 2,6 КВТ, 230 В, 330/570/800 ОБ/МИН
6	12-48 17	<u>ДВИГАТЕЛЬ ЕМ-3/4</u> , 3,0 КВТ, 230 В, 230/480/720 ОБ/МИН
7	12-47 99	<u>ДВИГАТЕЛЬ ЕМ-3/2.2</u> , 2,0 КВТ, 230 В, 540/1200/2520 ОБ/МИН
8	12-49 19	<u>ДВИГАТЕЛЬ С-ВМН-152/3</u> , 2 КВТ, 230 В, 530/1280/1780 ОБ/МИН
9	12-48 32	ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТИП С
10	12-48 31	ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТИП В
11	12-48 38	ПЛАСТИНА УВЕЛИЧЕНИЯ ДИАМЕТРА СВЕРЛЕНИЯ НА 100 ММ (ТОЛЩИНА 60 ММ)
12	12-41 06	ДВОЙНАЯ ОПОРА ДЛЯ Н-201
13	12-41 29	КРЕПЕЖ ДВОЙНОЙ ОПОРЫ НА ПОДНОЖКУ PROFi



Макс. диаметр сверления Н-201 ПРЕМО с различными двигателями			
Сверильный двигатель		Макс. диаметр сверления с пластиной крепления	
Тип	макс. Ø св.	тип В	тип С
EM 1850-EL-H	112 (151*) мм	112 (151*) мм	-
EM 3/2.2	161 (181*) мм	161 (201*) мм	-
EM T2-220-EL	220 мм	-	220 мм
EM 3/4	350 мм	-	300 мм

* только вместе с двойной опорой и пластиной увеличения диаметра сверления на 100 мм

УСТАНОВКА АЛМАЗНОГО БУРЕНИЯ (СВЕРЛИЛЬНАЯ МАШИНА) H-201 PROFİ

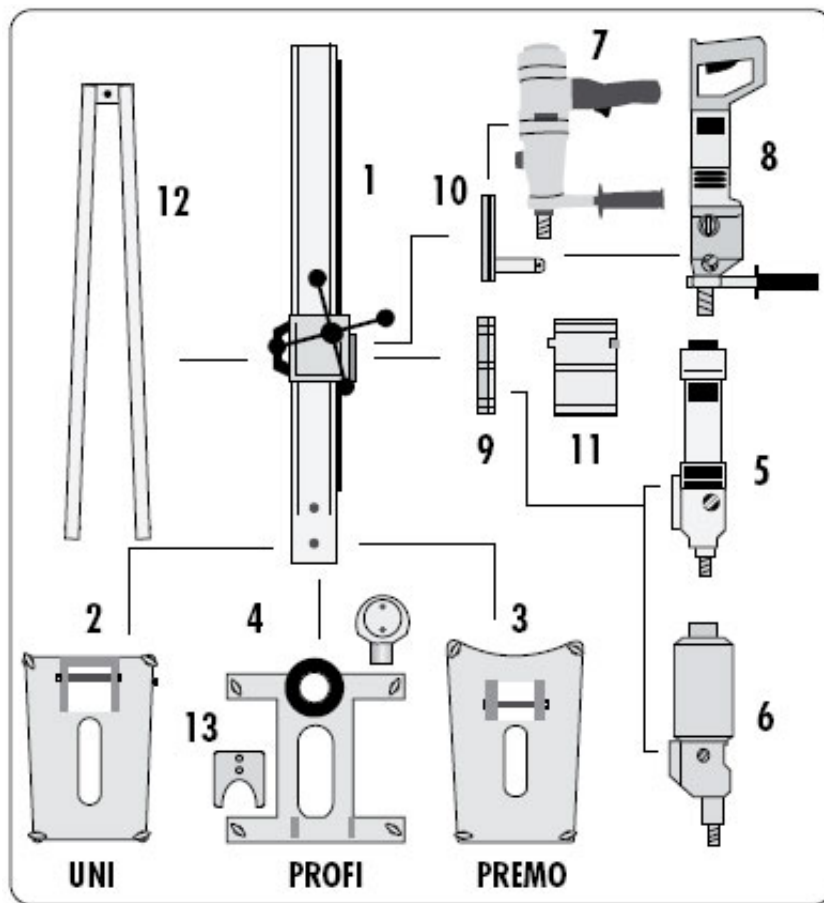
Сверлильная машина H-201 PROFİ -установка алмазного бурения отверстий диаметром до 201 (300*) мм.

Технические особенности сверлильной машины H-201 PROFİ:

Универсальный станок для профессионалов, ход 620 мм
Встроенный шарнир поворота и наклона стояка для точного позиционирования коронки
Большой ворот устанавливается с обеих сторон
Безинструментная замена моторов пластиной крепления типа ласточкин хвост Вес сверлильного стояка около 15,0 кг



Готовая к работе установка алмазного бурения H-201 PROFİ состоит из позиций 1,4,6,9		
Поз.	Заказ №	Описание
1	12-41 51	СТОЯК H-201 С САЛАЗКАМИ БЕЗ ПОДНОЖКИ, ХОД 620 ММ
2	12-41 52	СТАЛЬНАЯ ПОДНОЖКА UNI С НАКЛОНОМ ДЛЯ H-201
3	12-41 53	АЛЮМИНИЕВАЯ ВАКУУМНАЯ ПОДНОЖКА PPMO С НАКЛОНОМ ДЛЯ H-201
4	12-41 54	СТАЛЬНАЯ ТРУБЧАТАЯ ПОДНОЖКА PROFİ С ФУНКЦИЕЙ НАКЛОНА И ПОВОРОТА ДЛЯ H-201
5	12-48 13	<u>ДВИГАТЕЛЬ EM T2-220-EL</u> , 2,6 КВТ, 230 В, 330/570/800 ОБ/МИН
6	12-48 17	<u>ДВИГАТЕЛЬ EM-3/4</u> , 3,0 КВТ, 230 В, 230/480/720 ОБ/МИН
7	12-47 99	<u>ДВИГАТЕЛЬ EM-3/2.2</u> , 2,0 КВТ, 230 В, 540/1200/2520 ОБ/МИН
8	12-49 19	<u>ДВИГАТЕЛЬ C-VMH-152/3</u> , 2 КВТ, 230 В, 530/1280/1780 ОБ/МИН
9	12-48 32	ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТИП С
10	12-48 31	ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТИП В
11	12-48 38	ПЛАСТИНА УВЕЛИЧЕНИЯ ДИАМЕТРА СВЕРЛЕНИЯ НА 100 ММ (ТОЛЩИНА 60 ММ)
12	12-41 06	ДВОЙНАЯ ОПОРА ДЛЯ H-201
13	12-41 29	КРЕПЕЖ ДВОЙНОЙ ОПОРЫ НА ПОДНОЖКУ PROFİ



Макс. диаметр сверления Н-201 PROFI с различными двигателями			
Сверильный двигатель		Макс. диаметр сверления с пластиной крепления	
Тип	макс. Ø св.	тип В	тип С
EM 1850-EL-H	112 (151*) мм	112 (151*) мм	-
EM 3/2.2	161 (181*) мм	161 (201*) мм	-
EM T2-220-EL	220 мм	-	220 мм
EM 3/4	350 мм	-	300 мм

* только вместе с двойной опорой и пластиной увеличения диаметра сверления на 100 мм

УСТАНОВКА АЛМАЗНОГО БУРЕНИЯ (СВЕРЛИЛЬНАЯ МАШИНА) H-201 UNI

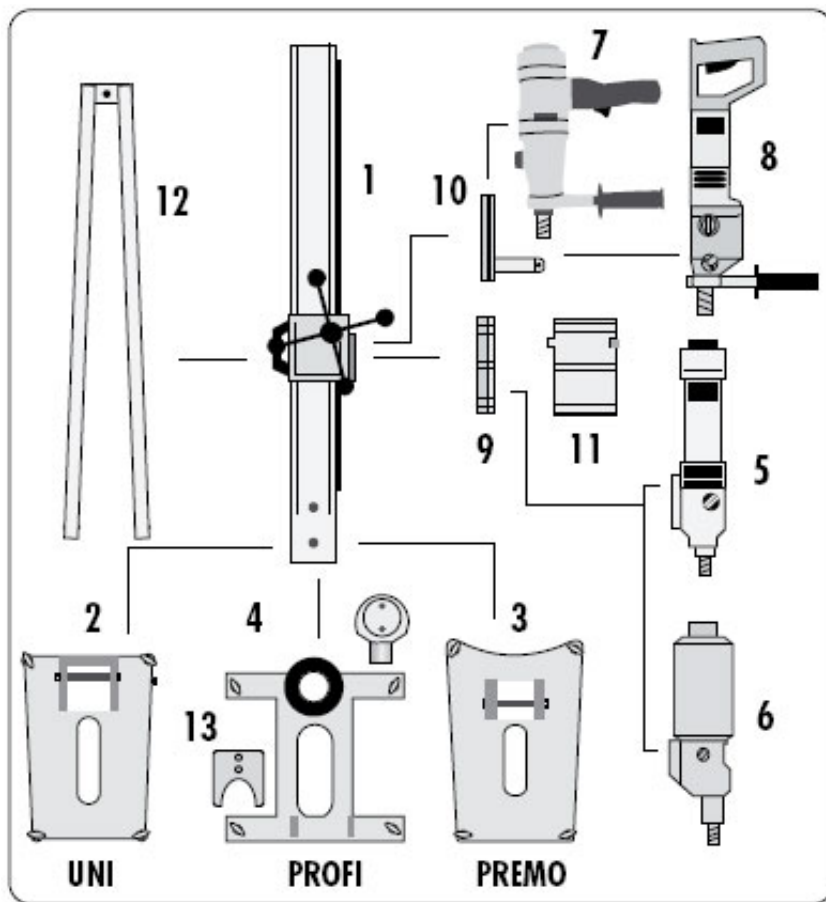
Сверлильная машина H-201 UNI - установка алмазного бурения отверстий диаметром до 201 (300*) мм.

Технические особенности сверлильной машины H-201 UNI:

Универсальный станок для профессионалов, ход 620 мм
Встроенный шарнир поворота и наклона стойки для точного позиционирования коронки
Большой ворот устанавливается с обеих сторон
Безинструментная замена моторов пластиной крепления типа ласточкин хвост
Вес сверлильного стойка около 14,0 кг



Готовая к работе установка алмазного бурения H-201 UNI состоит из позиций 1,2,5,9		
Поз.	Заказ №	Описание
1	12-41 51	СТОЯК H-201 С САЛАЗКАМИ БЕЗ ПОДНОЖКИ, ХОД 620 ММ
2	12-41 52	СТАЛЬНАЯ ПОДНОЖКА UNI С НАКЛОНОМ ДЛЯ H-201
3	12-41 53	АЛЮМИНИЕВАЯ ВАКУУМНАЯ ПОДНОЖКА ПРЕМО С НАКЛОНОМ ДЛЯ H-201
4	12-41 54	СТАЛЬНАЯ ТРУБЧАТАЯ ПОДНОЖКА PROFi С ФУНКЦИЕЙ НАКЛОНА И ПОВОРОТА ДЛЯ H-201
5	12-48 13	<u>ДВИГАТЕЛЬ EM T2-220-EL</u> , 2,6 КВТ, 230 В, 330/570/800 ОБ/МИН
6	12-48 17	<u>ДВИГАТЕЛЬ EM-3/4</u> , 3,0 КВТ, 230 В, 230/480/720 ОБ/МИН
7	12-47 99	<u>ДВИГАТЕЛЬ EM-3/2.2</u> , 2,0 КВТ, 230 В, 540/1200/2520 ОБ/МИН
8	12-49 19	<u>ДВИГАТЕЛЬ C-VMH-152/3</u> , 2 КВТ, 230 В, 530/1280/1780 ОБ/МИН
9	12-48 32	ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТИП С
10	12-48 31	ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТИП В
11	12-48 38	ПЛАСТИНА УВЕЛИЧЕНИЯ ДИАМЕТРА СВЕРЛЕНИЯ НА 100 ММ (ТОЛЩИНА 60 ММ)
12	12-41 06	ДВОЙНАЯ ОПора ДЛЯ H-201
13	12-41 29	КРЕПЕЖ ДВОЙНОЙ ОПОРЫ НА ПОДНОЖКУ PROFi

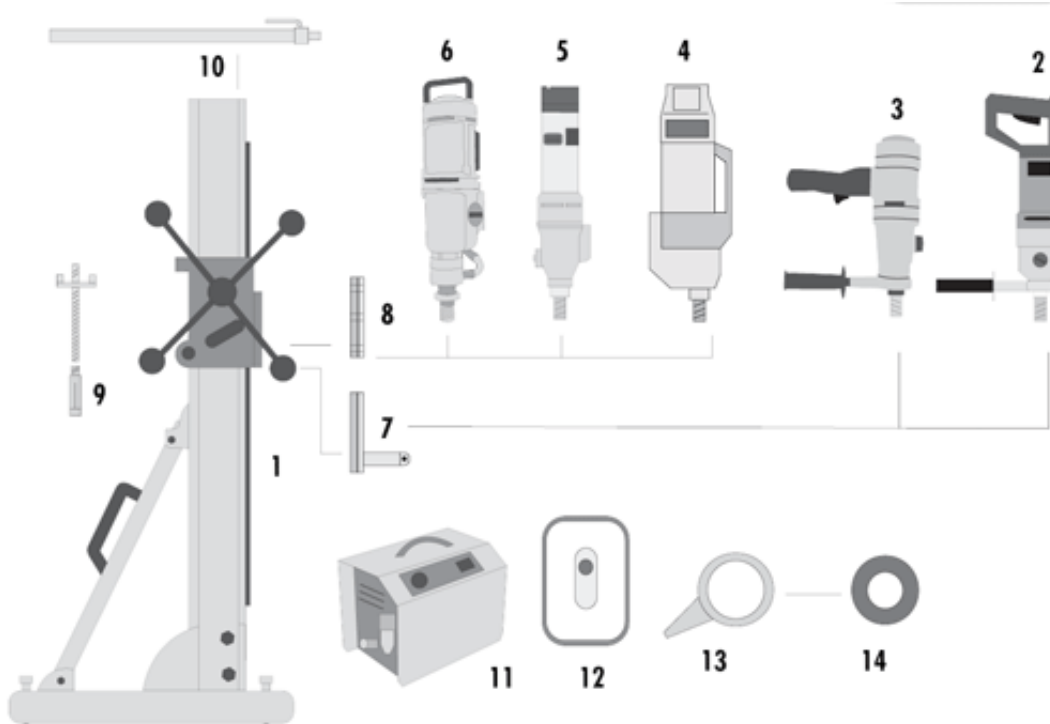


Макс. диаметр сверления H-201 UNI с различными двигателями			
Сверильный двигатель		Макс. диаметр сверления с пластиной крепления	
Тип	макс. Ø св.	тип В	тип С
EM 1850-EL-H	112 (151*) мм	112 (151*) мм	-
EM 3/2.2	161 (181*) мм	161 (201*) мм	-
EM T2-220-EL	220 мм	-	220 мм
EM 3/4	350 мм	-	300 мм

* только вместе с двойной опорой и пластиной увеличения диаметра сверления на 100 мм

Готовая к работе установка алмазного бурения (сверлильная машина) Н-250 состоит из позиций 1, 5, 8

Артикул	Поз.	Обозначение	Описание
30000588	1	Н-250	СВЕРЛИЛЬНАЯ КОЛОННА С САЛАЗКАМИ И АЛЮМИНЕВОЙ ПОДНОЖКОЙ, ХОД 650 ММ
30000784	2	<u>C-BMH-152/3</u>	ЭЛЕКТРОМОТОР, 2,0 КВТ, 230 В, ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ 20-152/250* ММ
30000793	3	<u>DK-17-EL</u>	ЭЛЕКТРОМОТОР, 2,0 КВТ, 230 В, ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ 20-160/200* ММ
30000788	4	<u>C-BMS-300/3</u>	ЭЛЕКТРОМОТОР, 3,0 КВТ, 230 В, ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ 30-300 ММ
30000785	5	<u>C-BMS-200/3</u>	ЭЛЕКТРОМОТОР, 2,2 КВТ, 230 В, ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ 35-200/250* ММ
30000781	6	<u>DK-32-EL C</u>	ЭЛЕКТРОМОТОР, 3,0 КВТ, 230 В, ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ 50-350 ММ
30000783	-	<u>BVM-33 L EXTRA</u>	ЭЛЕКТРОМОТОР, 3,3 КВТ, 230 В, ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ 45-450 ММ
30000630	7		ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТИП В ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОТОРОВ С ШЕЙКОЙ КРЕПЛЕНИЯ 60 ММ
30000625	8		ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТИП С ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОТОРОВ
30000667	9	DS-350	КОМПЛЕКТ ДЮБЕЛЬНОГО КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНОЙ СИСТЕМЫ
30000593	10		РАСПОРНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
30000633	11	VPU-206	ВАКУУМНЫЙ НАСОС, 230 В, 100 Л/МИН
30000617	12		ВАКУУМНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ Н-250
30000647	13	WSR	ВОДОСБОРНОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ОТВ. ДИАМ. 161 ММ
	14		УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА ДЛЯ WSR РАЗЛИЧНЫХ ДИАМЕТРОВ



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://cedima.nt-rt.ru> || cmd@nt-rt.ru